

POUŽITÍ

Pro chráněné nosné a nenosné zdivo (příčky) s větší zvukovou izolací.



VÝROBKOVÉ VLASTNOSTI		NEBROUŠENÁ								
Výrobní závod		HEVLÍN			LIBOCHOVICE			DOLNÍ BUKOVSKO		
Průměrná pevnost v tlaku (MPa)		15			15					
$\lambda_{10, \text{dry, unit}}$ (W/(m.K))		0,303			0,303					
Rozměry d x š x v (mm)		375 X 200 X 238			375 X 200 X 238					
Rozměrové tolerance		T2 ; R2			T2 ; R2					
Třída reakce na oheň		A1			A1					
Objemová hmotnost (kg/m ³)		1 020			1 020					
Hmotnost průměrná inf. (kg)		18,2			18,2					
Doplňkové cihly výroba (ano/ne)		NE			NE					
VLASTNOSTI ZDIVA NA MALTU		LM5	M5	M10	LM5	M5	M10	LM5	M5	M10
Spotřeba cihel na 1 m ² (ks)		10,7	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7			
Spotřeba cihel na 1 m ³ (ks)		53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3			
Spotřeba malty (l/m ²)		14	14	14	14	14	14			
Směrná pracnost zdění (Nh/m ²)		0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76			
TEPELNÁ TECHNIKA										
$\lambda_{\text{design, mas}}$ (W/(m.K))		-	0,352	0,352	-	0,352	0,352			
$U_{\text{design, mas}}$ (W/m ² .K, bez vlivu omítek ¹⁾		-	1,21	1,21	-	1,21	1,21			
$U_{\text{design, mas}}$ (W/m ² .K, včetně omítek ¹⁾		-	1,16	1,16	-	1,16	1,16			
$U_{\text{dry, mas}}$ (W/m ² .K, včetně omítek		-	1,11	1,11	-	1,11	1,11			
Faktor difuzního odporu μ (-)		5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10			
Měrná tepelná kapacita c (kJ/(kg.K))		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
POŽÁRNÍ ODOLNOST										
Stupeň využití stěny α		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
Stěna oboustranně omítnutá		REI 120 DP1	REI 120 DP1	REI 120 DP1	REI 120 DP1	REI 120 DP1	REI 120 DP1			
STATIKA										
Plošná hm. zdiva vč. omítek (kg/m ²)		267	267	267	267	267	267			
Skupina zdících prvků		2	2	2	2	2	2			
Pevnost zdícího prvku (MPa)		15	15	15	15	15	15			
Pevnost zdiva v tlaku f_k (MPa)		-	5,6	6,8	-	5,6	6,8			
Součinitel modulu pružnosti K_E		-	1000	1000	-	1000	1000			
Pevnost zdiva ve smyku f_{vk0} (MPa)		-	0,20	0,30	-	0,20	0,30			
ZVUKOVÁ IZOLACE										
Lab. vzduchová neprůzvučnost R_w (dB)		-	53	53	-	53	53			
Hodnota změřená / informativní		-	změřená	změřená	-	změřená	změřená			
Plošná hm. zdiva vč. omítek (kg/m ²)		-	280	280	-	280	280			
OH malty min. (kg/m ³)		-	1870	1870	-	1870	1870			
OH omítek min. (kg/m ³)		-	1780	1780	-	1780	1780			
Tloušťka omítek (mm)		-	2X17	2X17	-	2X17	2X17			

Vysvětlivky

Uvedené vlastnosti v technickém listu odpovídají současnému stavu techniky, poznatkům z praxe, výsledkům zkoušek a hodnotám převzatých z technických norem. Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí svou platnost.

1) Platí za podmínky: $R_{s1} + R_{s2} = 0,26 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$;

$U_{\text{design, mas}}$ - hodnota součinitele prostupu tepla v návrhové vlhkosti,

$U_{\text{dry, mas}}$ - hodnota součinitele prostupu tepla v suchém stavu

„včetně omítek znamená“: 2 x vnitřní jádrová omítka tl. 10 mm $\lambda \leq 0,88 \text{ W}/\text{m}\cdot\text{K}$